

# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ  
№ 2830797

### СПОСОБ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ИЛИ ТРУБОПРОВОДОВ

Патентообладатель: *Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное объединение национальные технологические системы и комплексы" (RU)*

Авторы: *Бочкарев Петр Юрьевич (RU), Бочкарев Антон Петрович (RU)*

Заявка № 2024106950

Приоритет изобретения 18 марта 2024 г.

Дата государственной регистрации

в Государственном реестре изобретений

Российской Федерации 26 ноября 2024 г.

Срок действия исключительного права

на изобретение истекает 18 марта 2044 г.

*Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности*

*Ю.С. Зубов*





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

**(12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(52) СПК  
B08B 9/00 (2024.08)

(21)(22) Заявка: 2024106950, 18.03.2024

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
18.03.2024

Дата регистрации:  
26.11.2024

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 18.03.2024

(45) Опубликовано: 26.11.2024 Бюл. № 33

Адрес для переписки:

410000, г. Саратов, Главпочтамт, а/я 62, ООО  
"ПатентВолгаСервис", Салдина Елена  
Александровна

(72) Автор(ы):

Бочкарев Петр Юрьевич (RU),  
Бочкарев Антон Петрович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Общество с ограниченной ответственностью  
"Научно-производственное объединение  
национальные технологические системы и  
комплексы" (RU)

(56) Список документов, цитированных в отчете

о поиске: RU 2668033 C1, 25.09.2018. RU  
2355484 C2, 20.05.2009. RU 2155105 C1,  
27.08.2000. JP 2015099851 A, 28.05.2015. US  
20080048056 A1, 28.02.2008.

**(54) СПОСОБ ОЧИСТКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБ ИЛИ ТРУБОПРОВОДОВ****(57) Формула изобретения**

Способ очистки наружных поверхностей труб или трубопроводов, включающий пропуск трубы или трубопровода через камеру очистки с входным и выходным отверстиями, в которую через входное отверстие подают сжатый воздух, отличающийся тем, что в камере очистки соосно ей размещают внутреннюю камеру, стенки которой имеют отверстия, заполненную абразивными зернами, создают с помощью сжатого воздуха, проходящего через отверстия, вращающуюся псевдооживленную воздушно-абразивную среду равномерно уплотненного абразива в местах взаимодействия с обрабатываемой поверхностью, и осуществляют абразивную обработку наружных поверхностей труб или трубопроводов.

RU 2 830 797 C1